

## 安全评价报告信息网上公示

	项目名称	中煤陕西榆林能源化工有限公司安全风险评估		
	行业类别	第一类 4b	报告提交时间	2019.4.15
项目概况	项目简介	中煤陕西榆林能源化工有限公司位于陕西省榆林市榆横煤化学工业区西北角、南临榆马大道的地块，成立于 2010 年 4 月 21 日，法定代表人朱稳樑，注册资本 336556 万元人民币，公司经营范围：煤炭开采、洗选和销售项目、煤化工产品生产及销售项目、煤机装备制造项目、建材制造项目、发电项目、房地产开发项目筹建及投资；建材、聚丙烯、聚乙烯、硫磺、碳四、碳五、甲基叔丁基醚、甲醇、乙烯、丙烯、丁烯、氧气、氮气、液氧、液氮、液氩的生产销售；业务培训服务；住宿服务；分析检测服务。		
安全评价项目参与人员	项目评价组长	杨再飞	技术负责人	赵卿
	过程控制负责人	周媛	报告编制人	杨再飞
	报告审核人	胡志刚	安全评价师	杨再飞 李茂刚 丁永民 杨青青 乔永良
	注册安全工程师	乔永良	技术专家及技术人员	——
评价活动主要信息	安全评价类型	技术服务		
	到现场开展评价工作人员	杨再飞 胡志刚 王文柱		
	到现场开展评价工作时间及主要任务	工作时间：2018 年 10 月 28 日；主要任务：现场勘察		
	现场照片			
	备注及其他信息	——		

## 安全评价报告信息网上公示


项目概况	项目名称	中煤陕西榆林能源化工有限公司甲醇醋酸系列深加工及综合利用工程（第八台气化系统技改项目）安全设施竣工验收评价		
	行业类别	第一类 4b	报告提交时间	2019.3.29
	项目简介	<p>本技改项目位于中煤陕西公司气化装置内，在原有 7 台气化炉的气化框架内东侧预留有 1 台气化炉的位置上建设一台气化炉。气化装置原设计 5 开 2 备，项目新建第 8 台气化炉，建成以后，气化装置采用 6 开 2 备方式，提高了气化炉的备用率，从而保证了粗甲醇的产量。</p> <p>加工成精甲醇后，首先 MTBE 和净化装置不必外购精甲醇，另外精甲醇有良好市场易于销售，且能创造出良好的经济效益。</p>		
安全评价项目参与人员	项目评价组长	刘红岩	技术负责人	赵卿
	过程控制负责人	唐晓娟	报告编制人	刘红岩 李茂刚
	报告审核人	胡志刚	安全评价师	李茂刚 丁永民 袁军 牛胜利
	注册安全工程师	胡志刚	技术专家及技术人员	无
评价活动主要信息	安全评价类型	验收评价		
	到现场开展评价工作人员	刘红岩、胡志刚		
	到现场开展评价工作时间及主要任务	2018 年 12 月 27 日了解项目的基本情况、对现场进行勘查；2019.1.25 现场复查。		
	现场照片			



备注及其他信息

无

# 安全评价报告信息网上公示

项目概况	项目名称	中煤陕西榆林能源化工有限公司甲醇醋酸系列深加工及综合利用工程(甲醇装置技改项目)安全设施竣工验收评价		
	行业类别	第一类 4b	报告提交时间	2019.3.31
	项目简介	中煤陕西公司拟建的甲醇醋酸系列深加工及综合利用工程技改项目于 2018 年 1 月 30 日取得了技改备案批复文件：榆高新管发[2018]13 号，总投资 10.4 亿元。包括技改内容有 11 项，本次评价技改属于其中的 1 项，为甲醇装置改造。用地面积：本技改项目在现有厂区空地上布置，不涉及新增土地。项目性质：增产扩能改造项目总投资：6449 万元生产规模：现有甲醇装置设计生产能力为 180 万吨/年（折纯）MTO 级甲醇，目前实际生产能力达到了 195 万吨/年（折纯）MTO 级甲醇，增产扩能改造后甲醇装置可在目前产量 195 万吨/年（折纯）基础提高 5%，达到 216 万吨/年（折纯，基准生产能力），并有 5%的操作弹性。		
安全评价项目参与人员	项目评价组长	刘红岩	技术负责人	赵卿
	过程控制负责人	唐晓娟	报告编制人	刘红岩 李茂刚
	报告审核人	胡志刚	安全评价师	袁军,牛胜利,刘红岩,李茂刚,丁永民
	注册安全工程师	无	技术专家及技术人员	无
评价活动主要信息	安全评价类型	验收评价		
	到现场开展评价工作人员	刘红岩、李茂刚		
	到现场开展评价工作时间及主要任务	2018 年 12 月 27 日了解项目的基本情况、对现场进行勘查；2019 年 1 月 25 日现场复查。		
	现场照片			
	备注及其他信息	无		